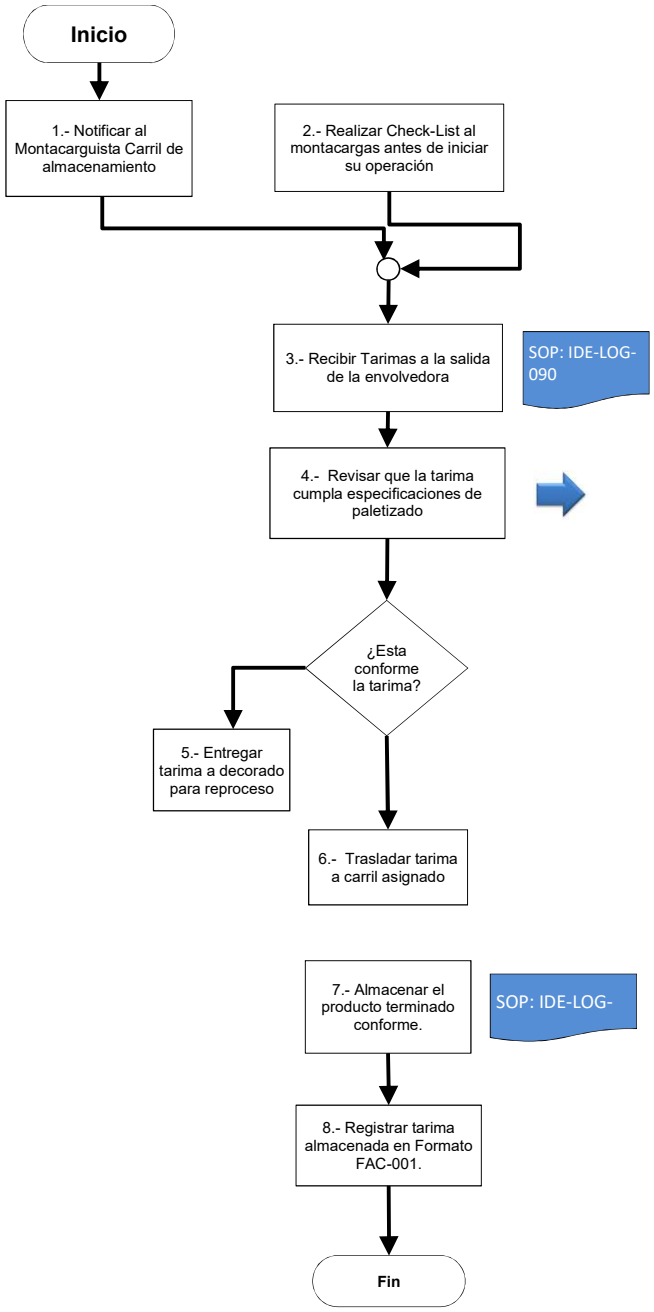
Parte de la Familia ABInBev

Flujo de trabajo

VPO Safety First Quality Always VPO Forever — VOYAGER PLANT OPTIMIZATION

Nivel 1 - Macro proceso	Recibo de Producto Terminado	Versión	2.1
Nivel 2 - Proceso	Material Almacenado	Dueño	Roberto /Jacob
Nivel 3 - Subproceso	Almacenar de acuerdo a PTL	Autorizador	Edrei Lagunes
		Código	

Puesto: Supervisor de Embarques — Montacarguista



ETAPA

INICIO

OPERACIÓN

Comentarios

- Tener 6 flejes (solo tarimas granel)
- Revisar que tenga cubierta superior (solo tarimas de caja)
- Que la película envolvente cubra completamente la tarima
- Que el marbete coicida con la presentación
- Que no tenga camas o cajas desacomodadas
- Que no tenga faltante de botella o caja

Formas que pueden utilizarse

Inicio / Fin

Tareas

Línea de Flujo

Decisión

Conector

Estándares

IPs

Tareas críticas